

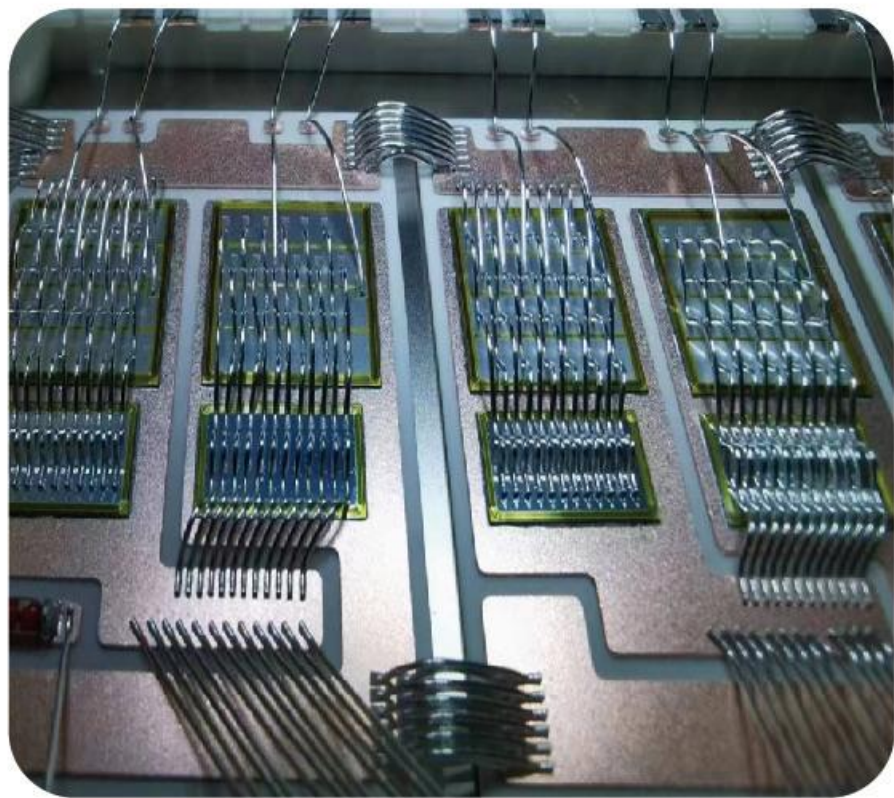
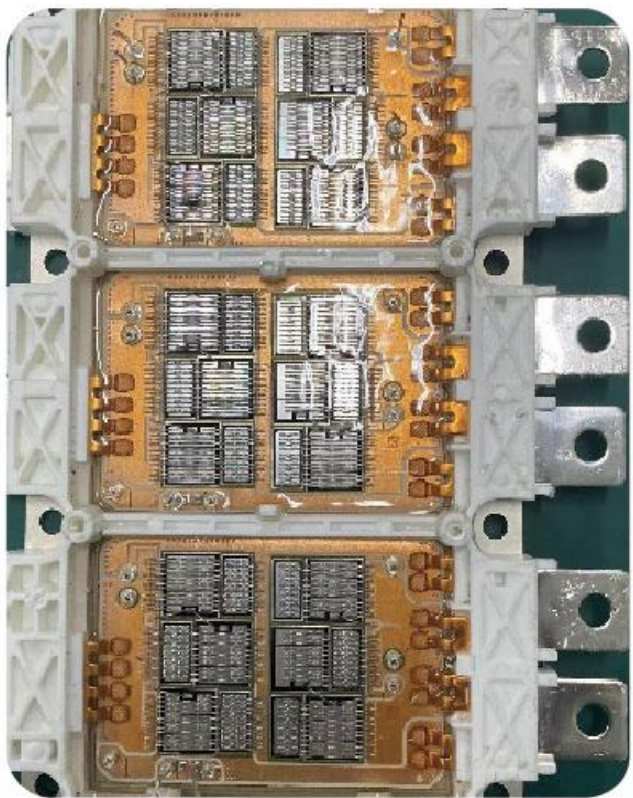
# LASER X



模块键合焊线机

# 产品特性

- 直驱运动和飞拍视觉系统提升机器效率
  - 铝线、铝带、铜线焊头灵活切换，适用更多产品
- 龙门XY平台支持更大的焊接区域
  - 在线拉力检测，提供现场质量检查



# 性能参数

| 序号 | 项目     | 指标                                                                                      |
|----|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 | 工作区域   | X axis:300mm/0.05um<br>Z axis:50mm/0.05um<br>Y axis:300mm/0.05um<br>T axis: ±220度/0.01度 |
| 02 | 焊线范围   | 4mil-20mil(100um-500um)                                                                 |
| 03 | 带状线材范围 | 20×4mil-80×10mil (500×100um-2000×250um)                                                 |
| 04 | 焊线切断   | 前切式/后切式                                                                                 |
| 05 | 送线系统   | 电机驱动高分辨率编码器反馈                                                                           |
| 06 | 失线检测   | 编码器及键合功率检测方法                                                                            |
| 07 | 键合力    | 铝线50g-1500g 铝带100g-3500g 铜线100g-8000g                                                   |
| 08 | 超声波换能器 | 60KHz or 80KHz                                                                          |
| 09 | 超声波发生器 | 60KHz or 80KHz@30w-100w                                                                 |
| 10 | 生产周期   | ≤1秒                                                                                     |
| 11 | 电源     | 200-240VAC, 50-60Hz, 1500W                                                              |
| 12 | 机器尺寸   | 960mm(L)x1400mm(W)x1700mm(H)                                                            |
| 13 | 机器重量   | 900kg                                                                                   |